

Протокол
оцінювання навчальних досягнень учасників
II етапу Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України
у 2018/2019 навчальному році
з математики
(контрольна робота)

_____ 2019 р.

Секція Економічна теорія та історія економічної думки

№	Прізвище, ім'я	Навчальний заклад	Клас	Результати виконання завдань						Загальна кількість балів (33 б.)	
				I рівень (3 завдання по 3 б, всього 9 б)			II рівень (2 завдання по 5 б. за кожне завдання, всього 10 б)		III рівень (2 завдання по 7 б. за кожне завдання, всього 14 б)		
1.	Єгоров Сергій Русланович	Опорний заклад «Торецька загальноосвітня школа I-III ступенів № 6» військово-цивільної адміністрації міста Торецьк Донецької області	11	3	3	3	5	5	2	0	21

Голова предметної комісії: Волошина І.Г., методист відділу математики Донецького облППО _____

Члени предметної комісії:

Пахомова Н.В., вчитель математики Слов'янської ЗОШ I-III ступенів № 5 Слов'янської міської ради _____

Омельченко О.М., вчитель математики Слов'янського педагогічного ліцею Слов'янської міської ради _____

Пилипенко В.Ю., вчитель математики Слов'янської ЗОШ I-III ступенів № 10 Слов'янської міської ради _____

Пилипенко А.С., вчитель математики Слов'янської ЗОШ I-III ступенів № 10 Слов'янської міської ради _____

Секретар предметної комісії: Коваленко Т.О., заступник директора КПНЗ «ДОМАНУМ» _____